

Материал : масивна дървесина, ПДЧ и пластмаси

Приложение : за канали

92 FZ

Приложение :

» изработване на канали във всички видове естествена дървесина, материали за мебели и пластмаси

D	S	s	d	z	●/○
150	3,5	2,5	30	12	●
150	4,0	2,5	30	12	●
150	5,0	3,5	30	12	●
150	6,0	3,5	30	12	●
180	4,0	2,5	30	16	●
180	5,0	3,5	30	16	●
180	6,0	3,5	30	16	●
200	4,0	2,5	30	32	●
200	5,0	3,5	30	32	●

96 WZ

Приложение :

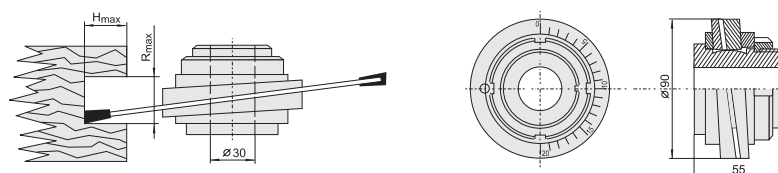
» изработване на канали с различни широчини
» циркулярни триони за лъкатушеща (пияна) глава

D	S	s	R _{max}	H _{max}	d	z	●/○
200	3,2	2,2	15	50	50	32	●
250	3,6	2,5	20	70	50	40	●
300	3,6	2,5	22	100	50	48	●

5748 Лъкатушеща глава

Приложение :

» лъкатушещата глава е стоманена. Ширината на прорязвания канал може плавно да се настройва с помощта на два скосени фланеца и гайка



D - диаметър на триона [mm], S - дебелина за зъба [mm], s - дебелина на тялото [mm], d - диаметър на отвора [mm], z - брой зъби,
R_{max} - максимална широчина на канала [mm], H_{max} - максимална дълбочина на канала [mm]

Материал : строителни материали

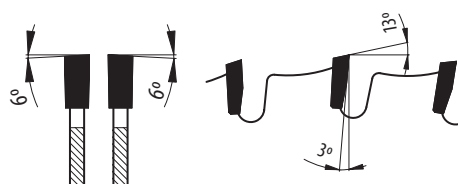
Приложение : универсално приложение в строителството

88 WZ – DRY CUT

Приложение :

- » рязане на строителни материали, тънки железни материали, нежелезни материали, PVC, плексиглас, панели тип сандвич и акрилати
- » специалната геометрия на зъбите увеличава издръжливостта срещу абразивното и механичното изосване
- » предназначени за рязане с циркуляри с машинно и ръчно подаване

D	S	d	z	●/○
150	2,2	16 (20)	30	●
160	2,2	16 (20)	30	●
170	2,2	16 (20)	32	●
180	2,2	16 (20)	36	●
190	2,4	16 (20)	38	●
200	2,4	16 (20)	40	●
210	2,4	30	40	●
230	2,4	30	44	●
235	2,4	30	44	●
250	2,4	30	48	●
300	2,4	30	60	●
300	2,4	30	80	●
305	2,4	25,4	60	●
305	2,4	25,4	80	●
350	2,6	30	80	●
355	2,6	25,4	80	●

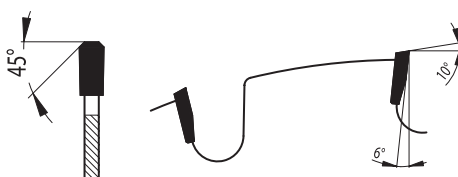


88 TZ

Приложение :

- » рязане на дървесина за строителство, талашит, хераклит, поробетон без метална арматура
- » специалната геометрия на зъбите увеличава издръжливостта срещу абразивното и механичното изосване

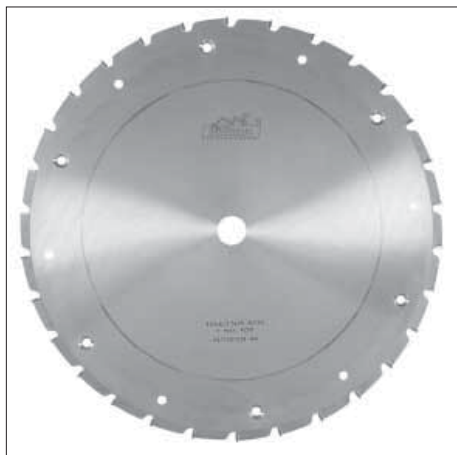
D	S	s	d	z	●/○
250	3,2	2,2	30	18	●
300	3,2	2,2	30	20	●
350	3,6	2,5	30	24	●
400	3,6	2,5	30	28	●
450	4,0	2,8	30	32	●
500	4,0	2,8	30	36	●
600	5,2	3,8	30	42	●





Pilové kotouče pro výrobu plastových oken

- » kompletní sortiment pilových kotoučů pro řezání plastových profilů při výrobě oken a dveří, včetně kotoučů na zasklívací lišty
- » vyráběno z pozitivní i negativní geometrie zubů

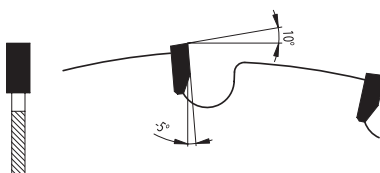


95 – Pilové kotouče pro řezání materiálů z minerálních vláken

Приложение :

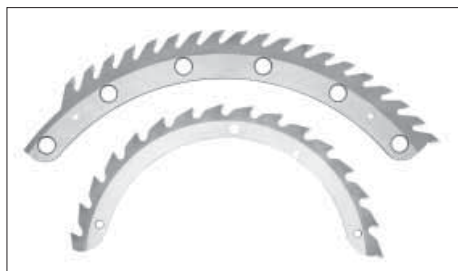
- » podélné a příčné řezání materiálů z minerálních vláken
- » speciální geometrie těla zvyšuje odolnost proti abrazivnímu opotřebení

Pilové kotouče pro řezání materiálů z minerálních vláken vyrábíme na zakázku v rozměrech podle přání zákazníka.



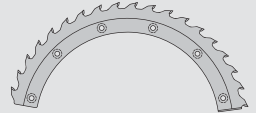
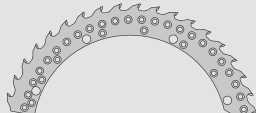
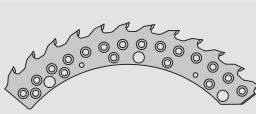
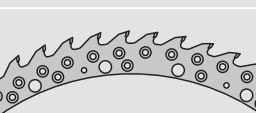
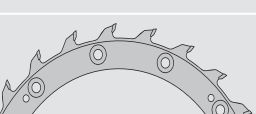
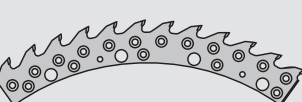
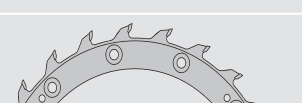
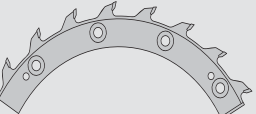
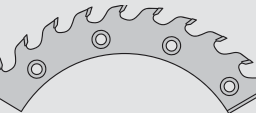
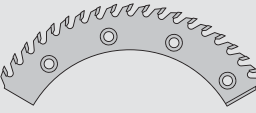
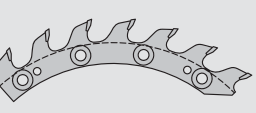
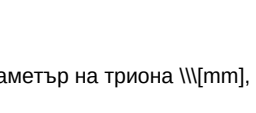
Naše znalosti spolu s moderními výrobními technologiemi nám umožňují vyrábět pilové kotouče dle Vašich požadavků, včetně pilových kotoučů pro speciální použití. Provádíme:

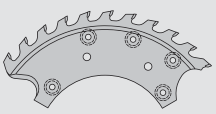
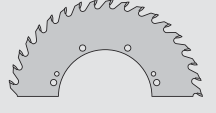
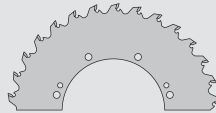
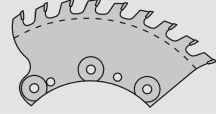
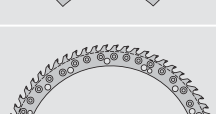
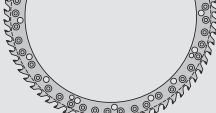
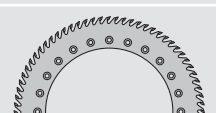
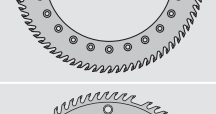
- » úpravy upínacích otvorů pilových kotoučů pro pily různých výrobců
- » výrobu pilových kotoučů a segmentů podle výkresové dokumentace zákazníka až do průměru 1000mm
- » vývoj a výrobu podle řezných podmínek a požadavků ze strany zpracovatelů dřeva
- » vývoj a výrobu pilových kotoučů ve spolupráci s výrobcí strojů na řezání dřeva



Приложение :

» предназначени за машини в автоматични линии за първична обработка на дървесината Linck, EWD и други

	машина	D	S	s	z	посока	чертеж	●/○
	EWD-FZ 3	555	6,2	5	19		6 02 004-25	○
	V25	570	4,5	3,5-5,0	19	L	V25-08-022	○
		570	4,5	3,5-5,0	19	P	V25-08-023	○
		570	4,5	3,5	19	L	V25-08-060A	○
		570	4,5	3,5	19	P	V25-08-061A	○
		570	4,5	3,5	12	L	V25-08-066	○
		570	4,5	3,5	12	P	V25-08-067	○
	V40	830	4,5	3,5	17	L	V40-19-244	○
		830	4,5	3,5	17	P	V40-19-245	○
		830	5	4	12	L	V40-19-305	○
		830	5	4	12	P	V40-19-306	○
	VP34	403	3,5	2,5-5,0	8	P	VP34-08-055	○
		403	3,5	2,5-5,0	8	L	VP34-08-056	○
	VP48	411	6,4	4,9	10		6 02 VP48-25L	○
		411	6,4	4,9	10		6 02 VP48-25P	○
		411	6,4	4,9	20		6 02 VP48a-25L	○
		411	6,4	4,9	20		6 02 VP48a-25P	○
		411	4	3,0-5,0	7	L	VP48-08-028	○
		411	4	3,0-5,0	7	P	VP48-08-029	○

	машина	D	S	s	z	посока	чертеж	●/○
	VP48	415	3,5	2,5-8,0	11	L	VP48-08-075	○
		415	3,5	2,5-8,0	11	P	VP48-08-076	○
		415	6	5	19		6 02 010-25	○
		415	8	7	15		VP48-08-084	○
  	VPS	400	3,5	2,5-8,0	9		6 02 001-25L	○
		400	3,5	2,5-8,0	9		6 02 001-25P	○
		401	3,5	2,5-8,0	10	P	VPS-28-052	○
		401	3,5	2,5-8,0	10	L	VPS-28-053	○
		401	4,5	3,5-8,0	10		6 02 005-25L	○
		401	4,5	3,5-8,0	10		6 02 005-25P	○
		497	3,5	2,5-8,0	8	L	VPS-28-082	○
		497	3,5	2,5-8,0	8	P	VPS-28-083	○
		497	3,5	2,5-8,0	8	P	VPS-28-145	○
	VM30	730	4,5	3,5-6,0	64	L	VM30-24-473	○
		730	4,5	3,5-6,0	64	P	VM30-24-474	○
		530	6,4	5	76	L,P	6 02 014-25	○
		650	6,5	4,5-7,0	60	L	6 02 018-25L	○
		650	6,5	4,5-7,0	60	P	6 02 018-25P	○
		830	6,5	5	57	L	6 02 015-25	○

**Произвеждат се сегменти за всички видове
и марки дървообработващи машини**